曹国芹：

泰慕士“金牌”技工

在泰慕士,有这样一名大家公认的“金牌”技工,她就是公司成衣车间的普通的缝纫工——曹国琴。虽然她的学历并不高，但是她严格要求自己,努力学习技术知识,她娴熟的操作技能、任劳任怨的工作态度、忠诚企业的满腔热情,赢得车间领导和同事和一致赞许,用实际行动证明了自己在泰慕士大家庭的价值。

她是98年加盟泰慕士的。这些年来,她数年如一日,一直兢兢业业地工作,她对企业充满了满腔的热忱,早已把公司当成了自己的家。在工作中,她勤学苦练,熟练掌握了多种缝纫工序的操作要领。她是班组的第一快手,产量总是遥遥领先,特别是她做起拷克车子,产品到了她的手上,就像活了似的，上袖子从上车到下车只需要一眨眼的工夫。曹国琴做事麻利,做起事来也是“分秒必争”,每天早上她总在别人前面上班;中午吃饭后,她也是第一个到岗，抓紧每分每秒的时间投入到工作中。前段时间,班组生产一款日本客户的短袖内衣套，这款产品的脚口是用三角针做花边,以前在车间很少生产，她很快适应和掌握了该工序的要点，每天的产量要高出同工序的1倍以上。在班组其他姐妹一筹莫展时，她又主动将自己的经验传授给姐妹们。在她的影响下,姐妹们干劲十足,大家争分夺秒,你追我赶,将班组的总产量一次又一次的刷新。

泰慕士这片热土，培养了曹国芹这位“金牌”技工,她也以满腔的热情投入到工作中。去年，她的母亲病危了,她很想天天陪在母亲的身边,寸步不离地照料母亲,但是她没有做到,不是因为她不孝顺，而是她知道热火朝天的流水线生产，同样也离不开自己呀！那些日子，她宁可自己少睡一会儿,起点早、带点晚照顾生病的母亲,也要坚持在自己的工作岗位上，毫无一点怨言。不久她的母亲去世了,她哭得很伤心,但是一走上工作岗位,她就很快调整好自己的情绪，将这种悲痛转化成了工作的力量,她说:泰慕士是她的第二个家,要尽自己全部的力量,好好工作回报公司的关爱。

天道酬勤，在公司去年年终总结评选中，她全年的产质量在车间名列前茅,被评为公司“三星级员工”;今年五一期间,她被市总工会授予了2006年度“如皋市爱企业的优秀职工”荣誉称号。在荣誉面前,她没有沾沾自喜,而是成绩和荣誉作为过去，作为新的起点，她像往常一样在缝纫工的岗位上穿针引线,工作更加积极主动、更加尽心尽力…… （成衣车间:何雅红）

图为吴社长正在向杰出员工颁发赴日旅游考察邀请书

社长颁发邀请书 杰出员工赴日游

大东8名杰出员工享受此特别待遇

为激励大东员工进一步爱岗敬业,在庆祝大东开业20周年之际，大东公司通过由下而上的民主推选,评比出8名杰出员工年内赴日本旅游考察。

这8名员工都来自生产一线,曾经多次评为公司年度先进生产工作者;是在技术革新、工艺创新工作上作出过较大贡献者;是进厂以来一贯敬业爱岗、遵章章守纪,在产质量上名列前茅者。在5月15日,大东公司开业20年典礼上，这8名员工披红戴花走上主席台,英瑞株式会社社长吴兆显向她(他)们颁发了年内赴日旅游考察邀请书。这8名杰出员工分别是:

东厂金工组机修工**鲍建军**　东厂织巾车间挡车工**顾霞**
东厂漂染车间煮漂工**姜亚兵**　东厂缝纫车间小包装组长**金平**
东厂产品开发处技术员**缪 斌**　西厂设备处周扬
西厂织巾车间挡车工**丁建珍**　西厂织巾车间机修组长**张春荣**

（张勤兵）

英瑞染织

挤“五一”抢修设备 细部署保障先行

二季度以来,英瑞染织公司的生产呈现出一派繁忙景象,生产旺,任务紧,设备的完好显得尤为重要。为了能更好的保证机台正常运作,确保生产交期完成,公司领导决定利用“五一”假期对设备进行一次全面的突击检修、保养。

这次检修的内容主要包括：定型机保养及排风管的清洁除油；锅炉检修;空压机保养及空压机管路改造;高压配电系统检修等等。检修项目多,可仅只有4天时间。对于公司公用工程部门讲,任务非常艰巨,为了确保检修任务的顺利圆满完成,公司总经理及部门负责人进行了周密部署,使整个检修工作有条不紊地进行。

定型机的保养是这次检修的重中之重。 维修人员发扬不怕脏,不怕累的工作作风，他们钻进只能一人爬行的风箱里进行拆除工作，有时一不小心就会被针板钉上大腿或手掌，他们都没有叫一声,等从风箱里出来的时候,汗水伴着点点鲜血已经湿透了他们的衣服，可是他们只是默默的擦一下，又投入了下一轮紧张的工作中……通过大家不懈的努力，终于在四天之内圆满完成了预期的任务。为节后的高效生产铺平了道路。

（顾建卿）

泰慕士公司成为南通大学产学研基地

泰慕士公司成为南通大学产学研基地。6月2日上午，如皋市人大主任石耀、南通大学党委书记王德明为该基地揭牌。

她为服装出口严把关

——记集团英豪服装厂品管员姚志云

姚志云是英瑞集团英豪服装厂的一名品管人员，她坚持质量第一原则,严格守住出口质量关,被誉为英瑞集团英豪服装厂的质量守门员。

她深知“质量是企业的生命”，从而感到自己肩负的责任。她一直以不辜负英瑞的良知,坚守着自己的岗位。多年来她始终把产品质量放在一切工作的首位,绝不放过任何蛛丝马迹。对各工序跟班进行质量检查,有效纠正流程中发现的质量问题，减少了车间的返工率。在流程中精心尽力地策划缝制过程中的生产操作要素，凭着女性特有的细心，加上她扎实的技术功底,有效地控制了各类质量事故的发生。在产品监督中发现工序的质量问题及时反馈并协助其他车间落实责任,她说:“如果我不把好质量这道绿灯关,就会给我的良心和企业的信誉开了红灯”她是这么说的,也是这么做，为公司质量无大客诉作出了贡献。

为控制好质量，她把对新工人的岗前培训当成做好质量工作的基础。针对服装厂新手多的现象,对公司所招来的新工人她都能尽职尽责,在培训工作困难时,她以开阔的思维,提出新的思路和方法，使培训工作不断前进,效果明显。无论熟练工或不熟练的新人,她都能做到耐心指导新工人,以自己出国的技术经验言传身教、不厌其烦地把生产操作的每道步骤、细节、工序技术知识详细地讲解、示范,循循善教、毫无保留地将技术传授给新员工，使其在短期内掌握操作要领。

她对辅料质量严谨把关,保证了车间的生产正常运转，使计划任务准时介交。为此她荣获“2006年度工厂辅料把关奖”。

姚志云在那平凡的工作岗位上，怀着对英瑞的一腔热情，她用自己的实际行动为英瑞增光添彩。(工 会)

中国家纺协会杨东辉会长视察大东

以“中国名牌产品”为契机做大做强大东

六月五日下午,中国家纺协会会长杨东辉兴致勃勃视察了我大东。会长详细了解DD牌系列毛巾荣获“中国名牌产品”后的反映,当得知大东毛巾今年以来生产任务十分饱满,国内销售额比去年递升了十二个百分点,目前生产任务十分饱满时,高兴地说:“这是名牌的效应!”他希望大东借荣获“中国名牌产品”称号之机,乘势而上,把握机遇,做大做强。

大东公司总经理高军首先向杨会长感谢中国家纺协会对大东的呵护和厚爱,然后汇报了自去年荣获名牌称号后采取的举措。高总说,DD牌荣获“中国名牌产品”称号后,大东人没有沉醉在胜利喜悦之中，而是进行了认真的总结回顾,不断在找差距,找不足,制定了百尺竿头更进一步的措施,在向世界第一毛巾工厂的目标挺进。高总说,目前公司订单充裕,后道加工能力跟不上，尤其是国内销售的比例大幅度攀升，每吨毛巾销售价居全国第一,因此综合税负率成为南通地区同行业税负率最高的企业。

在谈到世界毛巾发展趋势时,杨会长说,世界毛巾发展的速度是3%到5%、而国内的发展速度是20%左右，国外的毛巾企业纷纷涌入我国及东南亚地区。作为家纺协会有责任扶持名牌企业,引导国人用最好、最安全的毛巾，千方百计让名牌企业在国际国内有关场合亮相，造成市场影响率。不久前,我协会召集全国几个大型毛巾企业(包括大东)在北京召开了记者招待会，向全国消费者进行质量承诺,进行造势,目的就是抵制和消除某些地区民营小毛巾企业以低劣的质量、以极低的价位向消费者兜售，让广大消费者认识名牌,使用名牌,提高生活的质量。

当日是世界环境保护日,杨会长在南通市质量技术监督局熊淦集局长、如东县常务副县长潘建华陪同下在大东马塘西厂现场详细地视察了达标排污情况。当他了解到大东是南通市环保友好企业、江苏省清洁生产试点企业,并亲眼看到污水治理标准水排放时,夸奖大东社会责任感强,守法排污做得实。他说,要在全国行业中树立几个达标排污的典型,适当时机组织观摩交流，以切实履行社会责任。（张勤兵 李亮亮）

大东挫败一起国际信用证诈骗案

百万元棉纱货款险遭骗 肖亚东工作过细破鬼计

二月底,大东公司与广州一家棉纱进出口公司签订了从巴基斯坦进口四个货柜价值100万元人民币棉纱的合同。合同约定,自合同成立7日内需方将“即期信用证”开给卖方。2月28日卖方给大东信息,“货已装船”，并已向我方银行提交了全部正式货款单据。银行据此审单后,通知大东领单,并于7日内签章承付货款129675美元。几年来,大东公司从该国进口棉纱从未出现过付款方面的问题。这批货承运的船务公司及船名、航线、厢号均明确,然而出口处肖亚东凭职业的敏感性对这份表面上看十分完美的单据反复审读,产生了三个疑点:一是承运我方货物的船务公司标志和我方已知的不一样;二是该船务公司没有标明电话号码;三是船名和柜主通常是一致的,但此单却不一致。于是他通过国际电话再三追问,对方终于露出了马脚。肖亚东由此得出结论:这份提单是用于骗汇的假提单。对方骗汇未成。骗子在大东没有得手,5月下旬却在山东滨州某毛巾厂以同样的手法骗取了100万元人民币。肖亚东心有余悸地说,国际贸易商机尤在,风险同样存在。在跨国采购中,需方尤其要“不见兔子不撒鹰”,慎用“即期信用证”。

（文 武）