

2012年大东有17项创新与改善获得公司500至5000元的奖金。

大东公司

大东人牢记着吴文贵先生倡导的“谦虚、诚实、创新、感恩”八字社训。在国际金融危机、欧债危机、消费低迷、形势极为不利的情况下，广大东的技术人员和生产一线人员尤其注视着创新，大家感受到唯有不断地创新与改善，降低生产成本，提高效率才是冲出危机的出路。

公司总经理室一班人逢会必讲创新与改善，班组长实战技能演练也把创新与改善作为一项重要内容，各部门车间充分发挥广大员工的聪敏和智慧，闯出一条成本更低、效率更高的新路。

染印车间

向高耗水、高耗气、高耗电的部位挖潜

大东的漂染印花车间是水、电、气消耗的大头，是毛巾制造成本的重头。这两个车间对消耗做到严防死守。印花车间的2号烘箱原平均每小时耗气900kg，是其他烘箱的两倍，车间会同设备部门进行排查，发现无论毛巾中面的面积大小，排风装置均一样，这样就导致小花型开启排风装置时有浪费用气的现象，于是安装了一台变频装置，控制了排风量大小，当变频装置调到20赫兹每小时用气只需要600kg，每小时节约用气250kg，日均平均节约用气800元。漂染工艺员杭永军通过生产检查跟踪和K3系统数据分析发现东厂两台热风烘箱回风过滤筛网面积大小，使用4小时以后就会被花绒堵塞，引起烘燥效率低下，电耗居高不下，单台烘箱每月电耗35000度以上，大胆提出对原参照进口烘箱设计的回风筛网进行技术改

造的建议，车间随即联系设备科进行1台烘箱的1仓进行试改造，改造后改善效果明显，紧接着对2台烘箱机余下的5仓进行改造，改造后每台烘箱机月电耗在25000度以下，和原来相比每月节约2万度电，全年改造后累计生产8个月，节约电力16万度，降低成本10万元以上。

东西厂电工组

巧修进口电路板，节约成本20万

公司东西厂共有进口织机一百多台，常年三班制运转，送经卷取驱动器电路板发热老化成为易损件。进口织机的此类电路板贵的一只上万元，略便宜的也要四千多元，而且都要事先预约进口。东西厂电器维修人员对这块烫手的山芋进行缜密的解剖，发现有的电路板上的小原件可以用国产器件替代，可以自己拆卸焊接维修，于是大家做到能修则修，实在修不了才换新的。一年来东西厂电工们共计为公司节约开支20多万元。

汪亚梅：急中生智解难题

贴一小块双面胶，拷边效率提两成

东厂缝纫车间汪亚梅40开外，原是一位熟练卷边工，自从配备拷边机后她又转为拷边工，

她又是一把好手。

去年冬季，公司接到一百万枚小绢订单，都需要拷边加小商标，这个订单。数量大、时间紧、要求高。然而车台却少，车间安排一批新员工分成两班，歇人不歇机，倒班作业。但是在操作中新手们容易拷斜商标，反复回修，既影响了新手的情绪又影响进度。作为带队师傅的汪亚梅看在眼里，急在心上，她一边教新手，一边动脑筋摸索解决难题。在焦急中汪亚梅终于想出了一个办法，在拷边机牙齿旁边贴上一块双面胶，把商标位置固定在内侧范围内不会游动，这样新手们拷出的商标不歪了，效率一下提升了20%。从而师傅和徒弟们都乐了，确保了此批百万枚小绢拷边任务按时完成。

叶旭将笨重力活改为半自动化操作 筒纱装锅省力省时不再难

筒纱装锅为重体力工种，每只筒子纱带液时重近3公斤，每个班需进出筒子纱大约7000只左右，在进出筒纱时必须先将纱柱上的螺母松开拿掉或将螺母拧紧。一个操作工坚持一个班体力支撑很艰难，考虑到体力消耗很大，于是每个班安排两名操作工这样

生产。对此苦脏累的工作，许多人都不太乐于接。

改进前：纱杆上的螺母全部使用手动摇臂进行操作，每个螺母要一只一只的松开拿掉，每缸筒纱在进出锅时单卸螺母就需要近一个小时，当一缸的螺母松开卸掉时操作工的手臂基本就麻木了，再用手去托举筒子（人均3500只）从一米多高的纱杆上取出，根本就没有力气了。这种现象严重影响了生产效率和工人的工作情绪。为此，减轻操作工的劳动强度，缓解员工的畏难情绪。多年来一直是西厂筒纱染色工序的一块心病。去年，该班班长叶旭表示要下决心使筒纱装锅工序既降低劳动强度，又要让装锅操作工能拿到高的工资。叶旭通过多年经验和现场长时间的仔细观察，对筒纱装锅方法改进进行了试验。功夫不负有心人，试验结果达到了明显的效果。

改进后：使用机械维修装卸的气动风炮进行装卸纱杆上的螺母，使用风炮装卸螺母效率明显得到了提高，卸一锅的螺母现在只需要10分钟左右，装锅工装卸一锅螺母基本不需要费什么力气了，再加上在部分大吊篮底部安装了托板，可以直接将托板用行车吊起，操作工只要站在车上用手拿拿纱就行了。从而有效地提高了生产效率，使筒纱装锅工的劳动强度明显得到下降。由于劳动强度的下降，装锅工序的人员，节约一半，每班只需要安排一名操作工即可完成两个人的工作量，全年节约用工及提高效率累计达4万元。筒纱装锅工作不再是人人惧畏的事了。（大东管理部）



泰慕士公司 共聚一堂齐欢庆

喜气洋洋迎新春

龙归碧海辞旧岁，蛇出金山迎新年。腊月二十二、二十三，泰慕士公司在新大楼活动中心举办了第十三届迎春抽奖联欢会暨员工新春答谢宴。公司一千五百多名员工、退休老员工、泰慕士爱心基金会五十名孩子欢聚一堂，看表演、吃团圆饭、拿红包、抽大奖、唠家常，共同分享着收获的喜悦，期盼着来年更好的收获。

伴随主持人“过年好！”的温暖问候声，泰慕士艺术团团员们为全体员工送上了精彩纷呈的节目。开场舞《恭喜发财》，表达了公司对全体员工和家属的新春祝福；朗诵队带来的《先进赞歌》，让大家感受到了泰慕士人爱岗敬业、勤劳奉献的工作精神；火热的舞蹈《江南style》、high翻全场；相声小品《小薇》、《功夫》、《格格阿哥学礼仪》、《芝麻开门》、《临时演员》，展现出了泰慕士人多才多艺、幽默搞笑的一面；泰慕士好声音串烧，呈现给大家的是美妙的听觉盛宴；基金会节目《爱在你身边》，重温了一年来爱心妈妈与孩子们之间的感人瞬间；女子组合《波斯猫》、舞蹈《梦里水乡》，将青春、活力、热情、柔美完美的一面带给了观众；成衣车间员工蔡维娟的模仿秀《山丹丹花开红艳艳》，嘹亮的歌声像极了“阿宝”，令人陶醉；歌舞《说唱脸谱》，花旦徐华字正腔圆、韵味十足的唱腔，把大家带入了美妙的京剧世界；编导队带来的《爱疯五》，台上五位部长的搞笑演绎，赢得台下观众笑声鼎沸；中层干部韵律操《我要飞》，彰显了公司管理团队热情奔放、激情四射的精神面貌……

在泰慕士人喜气洋洋迎新春的时刻，泰慕士公司陆总、杨总也和大家欢聚在一起。杨总的一首《伴》，表达她将与全体泰慕士员工永远风雨相伴，快乐相伴，幸福相伴；陆总一首《透过开满鲜花的月亮》，“永远永远靠近我的身旁。”寓意深远，接着陆总和杨总合唱的一首《新不了情》，将整场晚会推向了高潮，联欢会现场变成了欢乐的海洋。

泰慕士缝整车间员工为两位老总送上了亲手制作的99朵玫瑰和99朵百合，随着“与你相握，陪你坎坷”、“爱，让我们永远在一起”等心形标语的放飞，表达出公司1500名员工与总经理室同心同德的意愿，预示着“泰慕士号”这艘大船将会在泰慕士总经理室的带领下扬帆远航。（王燕）

六安英瑞

举办自己的“春晚”

欢声笑语辞旧岁，激情满怀迎新春。2月6日，六安英瑞公司在六安大办区举办了第三届卡拉OK比赛暨迎新年、庆新春抽奖联欢会，开场舞《好日子》，表达了全体员工对六安英瑞的祝福。近500名员工满怀喜悦的心情，欢聚一堂，幸福、快乐洋溢在脸上，观表演、品小品、抽大奖、员工互动、欢歌、笑语、欢叫声把整个会场汇聚成了欢乐的海洋。

联欢会上，经理室深情地回顾了2012年与广大员工共同改革的感受，用图片生动地再现了我们一起携手一起奋斗过的日子，为我们精辟地分析了六安英瑞目前所处的形势，阐述了实现工厂转型的重要性与必要性，更为未来勾画了一个不一样的企业，一个完全建立在“双赢”理念上的企业。一曲《甘心情愿》，把晚会推向高潮，演绎了在场所有员工的心愿：为了同一个梦想，为了六安英瑞我们共同的家，我们甘心情愿地奉献出所有的青春和热情！

2013年，让我们一起扬帆远航！

六安英瑞成衣车间

开展春季劳动大竞赛

新年新气象，新年新举措。今年成衣车间复工后形势喜人，随着新员工的陆续加入，各线员工热情高涨，生产订单充足，全线满负荷运转，为了更好的保护员工的积极性。成衣车间组织开展比、学、感、帮、超的劳动竞赛，230多名员工你追我赶，个个不甘落后，产量节节攀高，争相刷新生产记录。

图为成衣车间各线井然有序的生产场景和紧张热烈的劳动竞赛场面。



星移斗转万象新，又是神州草木春。在这新春伊始，万物复苏的美好时节，泰慕士公司大会议室内欢声笑语，其乐融融。2月23日下午，公司2013年度新春干部家属联谊会正在这里举行，公司中层管理团队和他们的家属共聚一堂，分享成功的喜悦。

泰慕士公司总经理陆彪和副总经理杨敏首先对干部家属的到来表示热烈欢迎，对干部家属长期以来的关心和支持表示诚挚的谢意！陆总和杨总先后向各位家属介绍了2012年公司所取得的成绩及荣誉，分析了目前企业所面临的现状和困境。已经过去的2012年，泰慕士新建的生产研发大楼顺利投产；老厂房经过整合改造，旧貌换新颜；公司引进的吊挂线系统再添后劲，打造出了精益化的生产流程，客户结构和产品结构正沿着高档化、高附加值趋势发展。这一切都有力地推动了公司的转型升级，使得企业克服了世界经济危机的影响，保持着平稳的发展态势。座谈会上，公司两位老总还就“共战高峰期”的话题和大家进行了交流；春节复工后，公司迎来了最繁忙的生产高峰期，各环节处于满负荷的生产状态。在繁忙的生产形势下，希望能够得到干部家属一如既往的理解和支持，愿大家永远是泰慕士管理团队的坚实后盾。

公司陆总、杨总说，泰慕士正走向发展史上的第21个年头。一路走来，取得的每一项成绩，离不开全体员工的共同努力，离不开全体干部家属的默默奉献。

全体干部家属还观看了《青春时代》、《家的温暖》和《爱心爸爸带我回家过年》等公司新闻视频。家属们现场深深感受到了公司全体员工携手并进、抱团取暖、拼搏奋进的精神；感受到了泰慕士爱心基金会爱心帮扶的力量。

随后，泰慕士公司陆总、杨总带领家属们参观了公司织造、漂染、裁剪、缝整车间和成衣技术部、生产计划部，改造后的精益生产流水线，让大家亲眼目睹了公司的发展巨变。干部家属们对泰慕士的未来充满信心，表示愿意与家人一起为泰慕士更美好的明天贡献力量。（王燕）

六安英瑞

节后招工“开门红”

3月是个春暖花开的季节。蛇年春节开工以来，六安英瑞显示出一派“繁荣”的景象。由于公司总经理室早谋划、早决策、早准备，节后员工复工率达到95%以上；另一方面招工接待、报名人员络绎不绝，截止3月7日，就新招收员工70多名，生产线由9条增加到了11条。

六安英瑞背靠集团和泰慕士公司的支持，有着得天独厚的优势，员工的幸福感不断提高，是很多小的民营和私营企业无可比拟的。据了解，很多来应聘的员工是冲着公司稳定的工作时间，充足的客户订单，较好的福利待遇和“爱”的企业文化慕名而来。

携手创佳绩 喜悦共分享

泰慕士公司召开新春干部家属联谊会