

三任老总聚首 共感大东巨变

——大东首任总经理胡苍松重访大东

三月五日，大东公司首任总经理胡苍松受公司现任总经理高军的邀请到大东视察。同时邀请公司副董事长陈春荣、公司第二任总经理罗文峰和我陪同胡总。

两年多了，因客观原因，一直未能与胡总见面。上午十时，我便来到公司与现任的几位总经理静候，准备迎接胡总。

胡总一直惦念着大东，早就想找一个适当的机会来看一看经三次转型、三次裂变后的大东，由于多种因素未能如愿。在公司总经理高军的安排下，当日十时半，年已八十有三的胡总，在罗总的陪同下，迈着铿锵有力的大步，终于来了。三年前他患了轻度脑梗塞，住进了虹桥医院。出乎我意料之外的是，胡总今天竟满面红光，目光炯炯，仍不失当年叱咤大东时的风采。我们一见面便紧紧地握着他那双曾八年指挥大东创奇迹的手，嘘寒问暖久久，沉浸在久别重逢的喜悦之中。胡总首先向我们赠送了他亲自书画的寄语挂轴，接着从公司建设、产品格局、生产管理、营销状况、公司效益等多方面详细询问了以高总为首的公司领导班子成员，高总逐一作了介绍。当高总谈到公司“DD”牌系列毛巾被评为中国名牌



产品继而又被评为“中国驰名商标”、企业连续三年跻身全国纺织服装行业500强之列、去年又被评为“江苏省高新技术企业”时，胡总突然地站起身。翘起大拇指情不自禁地对高总说：“好！真不简单！现在办企业很难，大东能发展到今天这样红火，太不容易了！”兴奋赞誉之情溢于言表。在座谈中，高总还侧重点地向胡总一行介绍了开展企业文化工作的情况。胡总听后激动地说：“大东人不缺文化底蕴，不乏历史传承，不少具体实践，缺少的是从哲学的高度和历史的层面上对企业精神进行提炼与锻造，缺少的是让精神与物质在高层面上产生良性互动与共振。一句话，跨越发展过程中的大东，需要强大的精神支柱，需要架设翻

山越海的无形之桥，需要吹响兼具时代特色，又有鲜明个性的大东精神品牌。陈董事长、罗总一行对公司能不失时机地开展这项无形而又系统的工程给予了充分肯定和高度评价。

午饭后，我们在公司几位领导的陪同下走进二楼产品陈列室，被这里陈列着的一件件姹紫嫣红、异彩纷呈、犹如烂漫春花般的精品所吸引。高总分别向我们介绍了陈列产品的质地、特性和开发情况，激动地告诉我们：“大东现在产品品种六千余种，专利产品已达40多项，年产能达八千多吨，使大东从当初单一的纯白毛巾发展成为今天技术领先、品质一流，能满足国内外客户需求的毛巾产品。”这时高总自豪地说：“我们始终坚守一个信念，即：国内能做的毛巾，我们都能做；国内不能做国外能做的毛巾，我们也能做；国内国外都不能做的毛巾，我们都要想着做！”高总的一席话准确地再现了大东曾经二十多年来的风雨砥砺和艰辛，高度地浓缩了大东过去二十多年来的不懈奋斗与拼搏。在参观中胡总边听边深情地抚摸、欣赏着

一件件毛巾，嘴里喃喃地说：“很简单！大东从一开业就一直奉行着‘质量就是生命’的信条，二十几年如一日，才使我们的企业发展成为当今中国质量最好，最具竞争力的毛巾专业出口生产企业。为做到这一点，大东的员工付出了多少艰苦的劳动啊！”胡总说到这里顿了顿又满腔热情地对公司在任的几位总经理说：“谢谢你们，谢谢大东的全部员工，你们辛苦了！”

要不是游览电动车在楼下等候，说不定胡总一行还要在陈列室逗留多久，因为这一件件绚丽多彩的毛巾精品，不，准确地应该说毛巾艺术品太吸引人了，它不但彰显了大东人上下求索，矢志不渝的韧劲，而且折射出大东人干群齐心，众志成城，积极进取，昂扬向上的大东精神，它还记录了大东披荆斩棘、逆流而上的发展历程。

胡总一行乘游览电动车一路缓缓地途经织巾车间、染准车间、缝整车间、绣花间、小包装间，所到之处无不感受到管理现代化的气息和员工一如既往忘我劳动的工作精神。一路上，面对着成行成排的几百台国际一流水平的先进织机，面对技术高新的德国产高温高压溢流机，面对一台台身材修长但操作灵活的滚筒印花机，以及精密高超的田岛绣花机等毛巾制造设备，胡总、陈董、罗总一行人脸上始终洋溢着欣慰、开怀的笑容。在公司顾问汪副总的陪同下，胡总等一行人还参观了公司培训基地以及南通瑞星制鞋

有限公司。胡总对于公司全局着眼，全面筹措的基础配套工程，以及产品的延伸加工工作均给予了肯定。

下午三时，胡总一行人结束了公司的访谈。与公司几位总经理握手告别，胡总依依不舍地站立在公司门口久久凝视着公司气势恢宏的现代化厂区不忍离去，再一次对高总说：“好，很好！谢谢你们，希望你们再接再厉，更上一层楼！”

胡总语重心长的话语，是对大东人的殷切期望，也是对大东美好未来的憧憬。在场的人都深信大东将不负历史重望，渐行渐强，在新的历史起点上书写更加浓墨重彩的辉煌篇章。

(戴亚华)



她，总是带着淡淡的微笑，轻柔的话语，给人的感觉仿佛就是一幅写意的山水画，轻描淡写却意境悠远；她，总喜欢穿着雅致的衣服，犹如一朵朵淡放的菊花，带给别人清香怡人的气息；人淡如菊，在她的身上，有着内敛和朴实，不张扬，淡淡的行中有着一种脚踏实地的平实，丰富而不肤浅，恬淡而不聒噪。她，就是泰慕士成衣6线的员工——宋小琴。

她，是一名平车工，经验丰富，技术娴熟，工作的时候，总保持着一颗高度的责任心，每一招每一式都衔接到位，在那“滴滴答答”的机声中，不知不觉地一包衣服就下了线。曾有一位员工提出这样的疑问：像她这样不慌不忙地，一天能出多少产量呀？但事实打破了这位员工的疑问，她的日产量一点都不比别人少，工作的轻松都是缘于她技术的娴熟和技巧。而且，对于自己熟练的技术，她并不骄傲和保守，对于同事，她更有难必帮，有感必解，结合自身的实际工作经验耐心地给有疑惑的员工讲解示范，直到大家完全领会为止。她说，关心别人是一种享受，帮助别人更是一种快乐，独乐乐不如众乐乐，能够用自己的能力帮助到别人，让别人也能得到快乐，何乐而不为呢？

在成衣6线，嵌条工序一直是本班的瓶颈工序，班长决定安排她学做嵌条，对于自己从未接触过的工序，她迎难而上，发挥自己勤奋学习，刻苦钻研的特点，认真揣摩，反复练习，终于熟练掌握了这项技术，如今，她已是流水线上重要的一名嵌条操作工了。

“功夫不负有心人”，就是这样一位温婉的女子，凭着自己不服输的韧性，熟练掌握了嵌条、滚条、绷缝等多项工序，成为一名优秀的多能工。在去年底，她被光荣地评为公司的“星级员工”。

什么是不简单？把每一件简单的事做好就是不简单；什么是不平凡？把每一件不平凡的事做好就是不平凡。像宋小琴，没有什么惊天业绩，也没有什么过人的感人义举，但是，恰恰是这种平凡，让我们感动，让我们敬佩，她用自己辛勤的劳动，像春蚕一样，尽情舒展着自己的青春——宁抱香枝上老，不随黄叶舞秋风，落花无言，心素如简，人淡如菊，这，就是成衣6线的一名普通女工——宋小琴。

(泰慕士 戴鸣霞)

严把产品质量关的“关长”

——记泰慕士整检车间总查徐玉红

走进泰慕士整检车间的检验、包装、装箱区，你总能看到一个忙碌的身影，每天她都会对出货前的产品进行严格的抽样检查，拆箱、抽样、核对、检验、丈量、记录，一整套的动作是那么的熟练，所有的硬疵软疵都逃不过她锐利的眼睛。她就是整检车间质量总查——徐玉红，是负责公司产品在交货前进行最后抽检的一名质量把关员，被人私下戏称为泰慕士的“海关关长”。

已经在车间质量总查这个岗位工作多年的她，有着极其鲜明的个性，熟悉她

的同事都清楚，她说话嗓门高，口直心快，做事风风火火，对不合格产品把关从不留情面，有时甚至让人觉得比较“冲”，但却又让人不得不佩服。

对于自己从事的总查工作，徐玉红也深知产品质量是维持公司良好发展的关键，“认真把关，杜绝不合格品流到客户手中”这个理念已经在她脑海中深深扎根。因此，在工作中，她对抽查产品的质量要求了然于心，质量评判成竹在胸，对待漏验从不让步。哪怕一点小的针洞、线头、外观整烫不到位等问题，她都毫不留情，坚

持要求返工。她的这种执着常常引来其他人的不解：“一点线头客人也看不到，有这个必要返工吗？”她淡淡一笑：“客人看不到，我们看得到啊，要是不剪掉我心里会不舒服的，假如你买衣服时看到又会怎么想？”

是的，一个线头剪与不剪，都不会成为他人注目的焦点，可能也无关紧要，但对于一个内心时刻装着产品质量的人来说，这却是必然要做的一项重要工作。

有时候，有的检验工、包装工一味地求速度，忽视产品质量，简化操作方法，她看到后总会铁面无私地上前制止，并及时汇报车间领导，杜绝此类现象的蔓延……正是有了她一次又一次执著、认真，才保证了公司一批又一批产品的完美交货。徐玉红，被誉为厂内质量“关长”。

(泰慕士·朱建)

我也在努力提高自己的工作效率和工作产能，自己也明白只有积极努力的工作才能带来丰硕的成果，为了做好这份工作，我将用心接受领导交给我的每一项工作任务。

正是我看到了公司对每一位员工的“爱”，才让我觉得有一种“家”的感觉，才让我有一种莫名的“幸福”环绕心田。所以我会不断地充实和完善自己，将自己的优势展现给公司，以适应公司高端的发展。在以后的工作中我还会有很多的压力，但我相信只要端正态度，一切压力都会变为鼓舞我的动力。我相信“六安英瑞”的发展是宏大而长远的，我会把公司的发展视为我前进和继续留下的动力。我更会把握机会与“六安英瑞”一起迎接明天的辉煌。

我坚信这样的选择是幸福的选择！
六安英瑞：杨俊林

幸福的选择——六安英瑞

被公司重视的那份喜悦。

公司还在第一时间对我们新员工进行了安全知识和规章制度的培训，并通过视频让我们对公司的历史、现在、将来的发展目标进行了解，特别是通过视频我们感受到了公司的爱心文化，让我们觉得在这个“大家庭”中时刻充满着爱与幸福，在这种氛围中工作的我们，每每每刻都倍感精神愉悦。而且在这段时间里，