

忠诚的“守门员”

——泰慕士公司质量员薛兴美爱岗敬业二三事

走进整检车间检验班组，总能看到一个齐耳短发，白净皮肤，圆脸的女工在检验小组间抽查成品质量，指导检验工们对各款产品进行严格的质量检验。她态度和蔼，不急不躁，耐心细致，微笑始终挂在脸上。你看她：讲解、抽样、尺量、记录，一整套的动作是那样的娴熟、干练，对不合格的产品及时安排检验工返工，并耐心地指出存在的问题及返工的要点。她就是整检车间质量总查薛兴美，大伙称她为忠诚的质量“守门员”。

自从走上车间质量总查这个神圣的岗位，她深知产品质量是维系公司发展的关键，“认真把关，杜绝不合格品流到客户

手中”这个理念已经在她脑海深深扎根。她对待工作一丝不苟，对待错误毫不留情。在工作中，她有三个不让步：一是对待漏检不让步。对抽查到的针洞、线头、外观整烫不合格等问题，她毫不留情，坚持退检验工返工。她的这种执着常常换来少数检验工的不理解，有时甚至冷嘲热讽：“一点线头也让我们返工，有的线头在里面，客人也看不到，有这个必要返工吗？”她淡淡一笑：“客人看不到，我们看得到啊。”是的，对于一个内心时刻充满着“完美工作”理念的人来说，哪怕一点瑕疵也是必然要做的一项重要工作。因为在她的心目中，是工作就应该做到最好，否则就是对

顾客不负责，就是对自己不负责，就是对自己的人生不负责。

二对违规操作不让步。有的检验工一味地求速度，忽视产品质量，简化操作法，身在一线的薛兴美看到后总会温和而坚定地制止。三是对降等产品把关不让步。车间所有降等产品都要经过薛兴美的检验确认，有的是因为领罗纹、袖口罗纹或是袖子上的疵点降等，有的是身袖色差、前后片色差形成降等，经过她的巧妙加工，换一下罗纹或是袖子就挽救了一件正品；有的看似处理不掉的污点、脏疵，经过她的精心处理也被挽救成了正品。她的执着和认真换来的是公司一批又一批产品完美交货。

为了提高自己的技能，她刻苦学习专业知识和电脑操作技能，除了完成每天的工作任务外，学习公司成品检验手册，领会检验要领，掌握操作法，使自己的业务水平得到很大的提升。（泰慕士 朱建）



图为大东公司庆六一“员工子女才艺展示联谊会”现场。（吴东安 摄）

“久旱逢春雨，苦尽甘方来”。英瑞纤维公司近几年经历了不少磨难和坎坷，依靠全公司员工的奋力拼搏得挺过来了，今年的纺织形势悄然发生了变化，出现了回暖，特别是进入二季度以来，市场形势可谓“春光明媚”，产销两旺，加之年初计划中的设备搬迁到异地的生产项目在二季度顺利运作，这一系列的缘份纷至，催生出公司一派生机。

英瑞纤维：冲出危机转晴暖 经营呈现艳阳天

一、纱、布产销率突破 100%。开春以来，公司营销部以敏锐的目光集中调研分析市场形势，准确判断出上半年的市场格局，因此早在年初就对生产车间下达了开足马力，全力生产的任务。生产单位在严重缺员的情况下，抽调基层管理人员、二线人员派往挡车一线，以保证开台率，保持了高产量的完成，其中纺纱厂的产量每月在稳步提高，织布厂的生产状况也令人满意，时值二季度公司纱类产品出现了供不应求的局面，公司主要客户派员至公司了解公司生产计划安排，有的企业老总亲自来公司落实订单，他们认为看中我公司产品有两大因素：目前纺织业整体回升，需求量大提

高造成原料紧张而出现纱产品紧俏固然是大因素，而最主要的是公司讲究信誉、关注质量、热情服务的作法，使得他们对公司产品情有独钟。二季度公司产品产销率远远超过 100%，前 5 个月效益较去年同期上涨约 270%，预计 6 月份销售还会升高。公司决心要充分利用时机，把产品做活做大，把效益越做越高，超额完成上半年指标。

二、设备搬迁异地求存的方案顺利实施。近几年如东劳动力资源匮乏，劳动力成本上升，以及税费重的因素十分突出，对于英瑞纤维公司这类传统的劳动密集型企业十分不利，用工难成为企业共同的切

肤之痛，这个公司 2009 年较 2008 年人员减少近百名，为改变这一局面，公司在年初决策将一部分设备迁移异地，寻求合作伙伴，利用当地的人力优势，客户优势以及政府政策优势等，把企业顺利运作下去。天随人愿，今年三月份公司与现有客户北京富泰革基布有限公司达成共识，在河北保定与蠡县革基布有限公司三方合作组建河北蠡县革基布有限公司坯布厂，公司提供织布机及配套设备，项目预期 2010 年 7 月底建成，形成年产坯布 1700 万米，销售 9000 万元的生产规模。项目实施以来，三方紧密合作，公司一方面提供设备布置方案，另一方面抓紧时间对第一批 33 名新工安排至公司进行短期培训，目前各项工作正紧张而有序地进行着，确保按计划 8 月份投入试运行。（季国林）

积极心态让我成长

“你看你什么态度”这句话我们耳熟能详。老师批评学生，领导训斥下属，父母教育子女，用最多的可能就是这句话。通过职业心态培训课的学习我对这句话有了更深刻的理解，态度由心态、认知和行为三方面组成，好心态、大度量以及认知后所采取的行为就是正确的态度，而正确、端正的态度将决定一切。

世间的万事万物都可用两种心态去看它，一种是积极的心态，另一种是消极的心态。积极的心态可使人快乐、进取、有朝气，面对工作、生活中遇到的困难就会迎刃而解。消极的心态会使人沮丧，不思进取，遇到困难只会退缩。

比如我工作岗位的变动，原来我是三十几人小车间的核算员，工作较轻松，由于公司人员调整，领导将我调到两百多人的大车间，人员增加了，工序分值繁杂了，环境陌生了，我的畏难情绪再加上缺乏动力，不思进取

的性格当时是一百个不愿意，领导们几次三番地找我沟通做我的思想工作，最后在沈总的严厉教育下我才被动地走上新的岗位。刚到新的岗位时我工作经常提不起精神，遇到事情不去找原因只会抱怨别人，不承认自己工作态度有问题，天天心情郁闷，后来在汪部长的帮助鼓励下我重新调整心态，端正态度，渐渐地融入了新的环境。虽然天天仍然是忙的手脚不停但是我很充实，工作效率不断提高，遇到问题很快就能找到解决的办法，我突然觉得工作变得轻松了，心情也愉快了。这就是好的态度决定了好的结果。

现在我在新的岗位工作了一年了，回头看看，我真的后悔当时怎么那么消极被动地接受岗位的变动，其实现在想想我应该感谢公司领导，新的环境、新的岗位让我学到了很多新的东西。我很珍惜我的岗位，我很喜欢我的工作，在今后的我会以阳光的心态、积极负责的态度、百分百的努力做好我的工作，为六安英瑞的发展贡献一份微薄的力量。（六安英瑞 陆玲）



英富印花公司优秀员工丁建宏 研究设计烘干机 节约开支百万元

丁建宏现任南通英富印花有限公司工艺部副部长、开发部主管兼公司安全员，在平凡的工作岗位上勤奋好学、大胆管理、团结务实，以突出的管理才干、组织能力、业务水平和优良品质，受到领导及同事们的一致好评。

2002 年 1 月，丁建宏来到英富印花，从生产一线的普通员工开始做起。由于踏实肯干、工作突出，两年后他被提升为印花班班长，一年后又调到工艺部负责打样工作。凭借强烈的工作责任心和刻苦的钻研精神，在短短几个月的时间内他熟练的掌握了打样的技巧。由于其娴熟的技术，打出的样品都会令客户非常满意，得到了多家客户的赞扬和信任。

虽然丁建宏只有高中学历，但他利用业余时间刻苦学习电工和机械知识，对工作中发现的印花设备的一些问题常常是看在眼里，急在心里。如公司的“TAS”印花机必须配置烘干机，原先的进口烘干机由于长时间使用已经老化，达不到生产要求，而重新进口烘干机则花费不菲。为了解决烘干机问题，他利用业余时间在家里对设备原理进行钻研，在那段时间，他经常钻研到深夜。凭借平时自学的机械知识和对设备高超的领悟力，他与“南通瑞奇公司”合作成功研制出国产烘干机。除了价格上每台便宜三万六千元外，国产设备比进口设备更为节能。今年公司前后使用了 24 台此型烘干机，共节约设备购置费用 86.4 万元，预计使用成本降低约 80.3%。从节能上看一个是块面长时间加热，一个是按图案大小间隙加热，每月节约电费约 1.5 万元左右，一年共节约 18 万元。而且使用闪烘式烘干机大大减少了面料烧焦的次数，并且还能将复杂工艺可以在机上完成。

在使用国产闪烘烘干机时，车间环境有很大的改善，原先冬天，车间员工无需穿棉袄工作，现在大部分员工也穿上棉袄工作，以前夏天车间需要用十匹的空调来降温，现在只要用水空调来代替降温。由于这种在工作上的出色表现，丁建宏于 2009 年 3 月份被公司任命为工艺部副部长、开发部主管。

作为一名老员工，丁建宏把大部分精力都投入到他所钟爱的工艺开发及设备维护上，在平凡的工作岗位上默默耕耘、奉献，用自己的实际行动实践着心中曾经许下的诺言。

他，是公司一名技术骨干，一名年近花甲的老员工，他工作这么多年，无私地把毕生精力全部奉献给了泰慕士。他就是泰慕士设备办公室主任刘金荣，在我们许多设备技术人员眼里，他像一名长者，我们更愿意叫他刘师傅。

进行改良和创新，并多次荣获了公司技术创新一等奖、最敬业员工等等，由他设计的缝纫机拖车，还成功申报中国自主知识产权。这些成绩用刘师傅的话说：尽自己 100% 的努力，向公司递交满意的结果，这样才无悔人生。

制作简单的熨斗架不屑一顾，自己盲目的断料、折弯。刘师傅看到后，立刻纠正我，一边讲解一边给我做示范，每个细节都不放过，断料都必须做到误差不得超过 0.5CM，每个折弯的角度必须在 45 度，而且，焊接处必须做到光滑，才不会伤到员工的手，就是这些小小的细节，深深的影响着我，激励着我，让我在工作中尽善尽美。

现在刘师傅已快到退休的年龄，可他却没有这个年龄层次的安逸与潇洒，反而工作起来拼命得像二三十岁的小伙子，正是因为有了刘师傅的认真和朴实，他对工作的热情、敬业、感恩、创新的精神，感染着我们这群年轻人，为了泰慕士更美好的明天而奋斗！

（泰慕士 钱亮）

刘金荣：用心做事 无悔人生

刘师傅是位技术能手，不管什么样的技术难题，只要经过他的分析，就能很快迎刃而解，而且经过他的巧妙思想，许多技术设备都能有所创新。他不是天才，也不是高校毕业的高材生，而是靠自己多年积累的经验，靠的是比别人多努力一点，多用心一点。我记得刘师傅曾说过一句话：“我们这个行业，靠的是用心去做事，不能有半点马虎。”刘师傅是这样说的，也是这样做的，多年来，他总是不断钻研新技术，不断对新设备、新工艺

工作中注重每个细节，这是刘师傅的做事原则，要么不做，要做就做最好。有一次，我们成衣车间要制作熨斗架，由于当时漂染车间、后整理车间正安装调试新引进的设备，抽不出人来帮忙制作熨斗架，于是，车间就安排我跟在刘师傅后面一同利用空余时间制作。我自恃有些钳工基础，所以对

留在心底的感动

记英瑞纤维织布厂织造挡车员顾琴

她是普通员工中的一员，勤劳、朴实，待人谦和，正是这位极平凡、极普通的人，她的举动却深深感动着我。

那天早上，我象往常一样，到车间巡回，了解夜班的生产情况以及检查早班的接班工作。当走到过道时，她匆匆跑过来，对我说：“郁主管，我妈患病住院了，今天开刀动手术，夜班可能来不了，想请个假。”听她说完，我一愣，怎么没听领班提起过，这些天她都在上班哪！

原来，她母亲腿部长了个瘤，必须手术摘除。母亲生病，做儿女的比谁都着急，比谁都心疼啊！那能放心呢！在旁陪护、照顾是必要的呀！但想想生产又是十分紧张，两难之际，我决定先问下情况：“今天什么时候动手术？这些天谁在照看呢？”她好象预料到了我的心思，靠近我说：“我弟媳妇请了假，在医院照顾。下午动手术，不知手术情况怎样。”顿了一下，她又说：“看手术情况，顺利的话，我就不请假了，来上班。郁主管，我知道生产任务紧，车间很忙。”听了这番话，一下子触动了我，我感觉到我的心头为之一震，颤抖起来。

谁没有父母，谁没有亲人，将心比心，我该请假才是。我拉住她的手说：“母亲动手术女儿怎么能不在旁边呢？我能体谅你的心情。这样吧，今天夜班你休息，明天有什么情况再联系，回头你和领班再说一下。”“好的，谢谢主管，谢谢。”她忙点头。这时，我留意到她的眼眶更红了。一位四十出头的人，比我年长好几岁，看到她强忍住没流下来的泪水在眼眶里打转，不舍之情油然而生，我不知所措地又拉住她的手表示安慰。

第二天早上，我来到车间。边向领班了解夜班生产情况，边走过去看温湿度。咦！看到有个身影，是她！她怎么在上班，没休息呢？提到她，领班表情激动地告诉我：“对，她没请假，赶来上班了。”这时，她也看到了我，向我微笑着，泛红的脸颊我知道那是睡眠少，熬夜所致。望着不远处的她，我心里装满感动，多不容易啊！

接下来的日子，她在医院和工厂间两头跑，直到母亲出院，她也没耽误一天的工作。（英瑞纤维 郁兆锋）

千万... 10种... 一... 菜。鲜... 水仙碱... 成氧化... 极毒，食... 就可致死... 二... 常吃生... 姜片虫... 并附在... 造成肠... 或面部... 三... 白糖中... 生，生... 得蛔虫... 全身长... 肉眼不... 中繁殖... 进入胃... 起腹痛... 痒。若... 起咯血... 尿道，... 因此... 要生吃... 进行加... 热到 70... 分钟就... 四... 蜜蜂在... 常常采... 花粉，... 粉酿进... 吃了生... 中毒。... 获，运... 中，又... 污染。... 可食用... 五... 耳。新... 类光感... 鲜木耳... 光性皮... 现皮肤... 疼痛。... 六... 豆浆味... 营养价值... 低。但... 豆浆，... 毒。因... 为有一... 些含有... 抗胰蛋... 白和皂... 蛋白酶... 消化和... 吸收... 可使豆... 和腥味... 道，引... 起腹... 痛，从... 胞，产... 起全身... 七... 肝吸虫... 体内发... 并寄生... 吃了生... 虫就会... 成虫，... 胆管炎... 肝硬化... 八... 龙虾。... 生吸虫... 的囊性... 弧菌，... 吸虫的... 中吃蟹... 吸虫进... 成肺脏... 会使肠... 水充血... 九... 清所含... 的在肠... 道内合... 后，会... 物素的... 含有沙... 人呕吐... 十... 角包括... 扁豆、... 豆角容... 易中... 豆荚面... 白“凝... 集素”... 在成熟... 的豆... 或用力... 以上，... 会被除... 掉。用... 豆角... 分加热... 要煮 10...